

## EMC-Konformitätserklärung

Dieses Gerät wurde geprüft und erfüllt die Grenzwerte eines digitalen Gerätes der Klasse B bezüglich Funkstörungen für digitale Geräte, die in der Funkstörungsverordnungen des kanadischen Department of Communication dargelegt sind und erfüllt Teil 15 der FCC-Bestimmungen (Federal Communication Commission). Diese Grenzwerte wurden festgelegt, um einen angemessenen Schutz gegen Störungen von Installationen im Wohnbereich zu bieten. Dieser Empfänger erzeugt Funkfrequenzen. Wenn er nicht gemäß den Anweisungen verwendet wird, kann er Störungen des Radio- und Fernsehempfangs verursachen. Solche Störungen können durch Aus- und Einschalten des Empfängers ermittelt werden. Bitte versuchen Sie, Störungen durch eine oder mehrere der folgenden Maßnahmen zu beseitigen:

- Richten Sie die Empfangsantenne neu aus oder versetzen Sie sie.
- Erhöhen Sie den Abstand zwischen dem Laser und dem Empfänger.

Für zusätzliche Informationen wenden Sie sich bitte an Ihren Händler oder einen erfahrenen Radio- und Fernstehtechner.

**ACHTUNG:** Änderungen oder Modifikationen des Empfängers, die nicht ausdrücklich von Spectra Precision genehmigt wurden, können zum Erlöschen der Betriebserlaubnis des Gerätes führen.

## Konformitätserklärung

Anwendung der Richtlinie(n) des Rates: 89/336/EWG  
Name des Herstellers: Spectra Precision (USA) LLC  
Adresse des Herstellers: 3333 WarrensvilleRd. Unit 200  
Lisle, IL 60532 U.S.A.

Adresse der europäischen Vertretung: Spectra Precision (Kaiserslautern) GmbH  
Am Sportplatz 5,  
67661 Kaiserslautern, Deutschland  
CR700

Modellnummer:  
Konformität der Richtlinie(n): EC Directive 89/336/EEC unter  
Anwendung von EN55022,  
EN300-440, EN301-489 und  
EN613261

Gerätetyp/Umgebung: ITE/Wohn-, Gewerbe- und  
Leichtindustriegebiete

## Technische Daten

Reichweite (abhängig vom Laser): 1 m - 450 m  
Empfangsfensterhöhe: 127,0 mm  
Höhe der numerischen Anzeige: 102,0 mm  
Interne Funksteuerung: komplette 2-Wege-Funksteuerung, Betrieb und Sicherheitssperre zwischen gepaarten Geräten.  
Funkreichweite: bis zu 220m, abhängig von der Ausrichtung, Umgebungsbedingungen und gekoppeltem Gerät.

Genauigkeit (Nullband, absolut):  
Ultrafein 0,5 mm  
Superfein 1,0 mm  
Fein 2,0 mm  
Mittel 5,0 mm  
Grob 10,0 mm  
Maschine 25,0 mm

Empfangswinkel: 200 (abhängig von Laser und Abstand)  
Blinklicht Anti-Stroboskoplicht-Sensor  
Empfangs-Wellenlänge: 610 nm ... 780 nm  
Tonsignal-Lautstärke: Laut = 110 dBA  
Mittel = 95 dBA  
Leise = 65 dBA

LED Höhenanzeige: Vorn. Grün – Sollhöhe, Rot – Oberhalb, Blau - Unterhalb  
Stromversorgung: drei 1,5-V-Mignonbatterien (Typ AA)  
Betriebsdauer: 60+ Stunden; 16 Stunden

Auto-Abschalten:  
Schutzgrad: Hintergrundleuchtung ein  
30 Min., 24 h, AUS  
Wasser- & staubdicht IP67  
Gewicht ohne Klammer: 471 g  
Abmessungen ohne Klammer: 98,0 x 200,0 x 37,0 mm  
Betriebstemperatur: -20°C ... +60°C  
Lagertemperatur: -40°C ... +70°C  
Vorschriften: erfüllt CE EMV / RoHS

\*Alle Angaben vorbehaltlich technischer Änderungen.

## Umweltschutz

Gerät, Zubehör und Verpackung sollten einer umweltgerechten Wiederverwertung zugeführt werden.

Alle Kunststoffteile sind zum sortenreinen Recycling gekennzeichnet.



Verbrauchte Batterien/Akkus nicht in den Hausmüll, ins Feuer oder ins Wasser werfen, sondern umweltgerecht entsorgen.



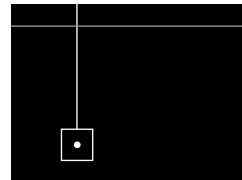
Spectra Precision (USA) LLC  
3265 Logistics Lane, Suite 200  
Dayton, OH 45377 USA  
888-527-3771 (Toll Free)

www.spectraprecision.com

Spectra Precision (Kaiserslautern) GmbH  
Am Sportplatz 5  
67661 Kaiserslautern  
Deutschland  
+49-6142-2100-0 Tel



© 2023, Spectra Precision LLC, Alle Rechte vorbehalten.  
Nachbestellnr. 1278-0100 Rev. B (DE) (05/23)



## CR700 Kombinationsempfänger Maschinen-/Stabbefestigung

Bedienungsanleitung



## CR700-Kurzanleitung

### Maschinenbefestigung

Den Laser in der gewünschten Höhe/Neigung aufstellen. Der Laser darf maximal 200 m von der Maschine entfernt sein.

Den Löffelstiel lotrecht ausrichten. Den Löffel auf der Höhenmarkierung oder in der gewünschten Tiefe platzieren.

Den CR700 am Magnetadapter C71 anbringen.

Toleranz (Totband) auf die gewünschte Genauigkeit einstellen (5, 10 oder 25 mm). Den CR700 samt Adapter am Löffelstiel anbringen. Höhe anpassen, bis der Sollwert erreicht ist (grüne Leuchtsignale).

Beim Baggern den Löffelstiel lotrecht stellen und auf das Erdreich stellen, um die Differenz zum Sollwert zu ermitteln.

### Vertikale Verwendung

Laser im Vertikalmodus einrichten.

Ggf. Driftalarm für den CR700 einstellen (siehe Menü), um bei Laserbewegungen gewarnt zu werden. Ggf. PlaneLok zum Einstellen der Laserrichtung verwenden. Ist PlaneLok aktiviert, findet der Laser den CR700. Hierzu wird ein Laser benötigt, der mit dem CR700 gekoppelt werden kann.

Der CR700 kann in Gebäuden direkt auf der Bodenplatte platziert werden. Für die Anbringung an einem Schnurgerüst oder auf einem Stativ ist ein Vertikaladapter (Artikelnummer 105516) optional erhältlich.



## Lieferumfang



Empfänger CR700, Magnetadapter C71, Stabadapter C70, 3 Alkalibatterien (Typ AA), Anleitung

## Anbringen des Adapters



Für die Maschinenbefestigung den CR700 am Magnetadapter C71 anbringen



Für die Stabbefestigung den CR700 am Stabadapter C70 anbringen

### Stabbefestigung

Den Laser in der gewünschten Höhe/Neigung aufstellen.

Den CR700 am Stabadapter C71 anbringen.

Den CR700 mit dem Adapter an der Messlatte/dem Höhenstab anbringen.

Die Toleranz (Totband) und Lautstärke einstellen.

Die Messlatte auf einer Höhenmarkierung oder der gewünschten Höhenreferenz platzieren. Höhe anpassen, bis der Sollwert erreicht ist (grünes Leuchtsignal). An anderen Positionen geben die LED-Pfeile an, ob diese unter oder über der Referenzhöhe liegen; auf dem LCD wird die Differenz zum Sollwert digital angezeigt.



**HINWEIS: Beim Einschalten darf sich das Gerät nicht im Laserstrahl befinden.**

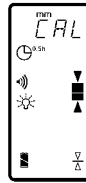
Sobald „CAL“ nicht mehr angezeigt wird, ist der CR700 einsatzbereit.

## Tastenfunktionen

### Einschalten/ Ausschalten



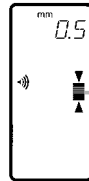
EIN: 1 Sek.  
AUS: 2 Sek.



Beim Einschalten darf sich das Gerät nicht im Laserstrahl befinden.

Sobald „CAL“ nicht mehr angezeigt wird, ist das Gerät einsatzbereit.

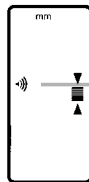
### Genauigkeit



Genauigkeit in mm:  
0,5, 1, 2, 5, 10, 25

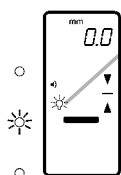
Genauigkeit als Zollbruch  
1/32, 1/16, 1/8, 1/4, 1/2, 1

### Lautstärke



Signalton laut  
Signalton mittel  
Signalton leise

### LED-Helligkeit



Helle LED  
Schwache LED  
LED aus (Kein Symbol)

Zum Ändern der LED-Helligkeit beide Tasten gleichzeitig drücken.

Die Einstellungen werden beim Ausschalten gespeichert.

## Menüfunktionen



Menü öffnen  
Zurück



△ Nach oben  
blättern



▽ Nach unten  
blättern



↵ Bestätigen

### Beleuchtung

- Menü öffnen.
- LGHT markieren. Bestätigen.
- ON oder OF markieren. Bestätigen.

### Mit Laser koppeln. Die Funktionen GradeMatch (Neigungsmessung) und PlaneLok werden aktiviert.

- Menü öffnen.
- RDIO markieren. Bestätigen.
- RDIO LS markieren. Bestätigen.
- PAIR markieren. Bestätigen und die entsprechenden Tasten am Laser betätigen (Taste „Manual“ und Einschalttaste).

### Zweiten HL760 als Fernanzeige koppeln

- Menü öffnen.
- RDIO markieren. Bestätigen.
- RDIO HL markieren. Bestätigen.
- PAIR markieren. Bestätigen. Dieselben Schritte am anderen HL ausführen.
- Empfänger ausschalten.
- Der zuerst eingeschaltete Empfänger ist der Laserempfänger. Am zweiten wird „RMT.D okay“ (Fernanzeige OK) angezeigt. Bestätigen, um ihn als Fernanzeige zu verwenden.

### Maßeinheit

- Menü öffnen.
  - UNIT markieren.
  - Gewünschte Maßeinheit markieren. Bestätigen.
- Empfindlichkeit. Höhere Empfindlichkeit: größerer Arbeitsbereich. Niedrigere Empfindlichkeit: bessere Blitzlichtunterdrückung.**

- Menü öffnen.
  - SENS markieren. Bestätigen.
  - Gewünschte Empfindlichkeit markieren. Bestätigen.
- Zollbrüche kürzen. der Nenner bleibt gleich. Praktisch zur Kontrolle der Ebenheit. Wandelt z. B. 4/8 in 1/2 Zoll um.**

- Menü öffnen.
- FRC.R markieren. Bestätigen.
- ON oder OF markieren. Bestätigen.

### Driftalarm (bei vertikaler Laserausrichtung; bei Bewegungen des Lasers ertönt der Alarm)

- Menü öffnen.
- DRFT markieren. Bestätigen.
- ON oder OF markieren. Bestätigen.

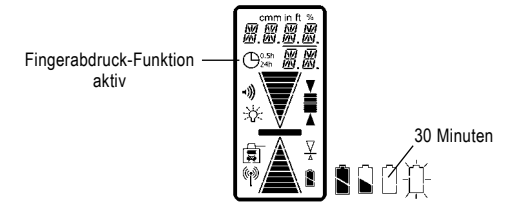
### Fingerabdruck-Funktion. CR700 nutzt nur den Strahl des gekoppelten Lasers und ignoriert andere Strahlen.

- Menü öffnen.
- FRPT markieren. Bestätigen.
- ON oder OF markieren. Bestätigen.

## Menüabfolge

Funktion		Beschreibung
LGHT OF	↵	Hintergrundbeleuchtung ein-/ausschalten
▼	LGHT OF	Hintergrundbeleuchtung aus. Bestätigen.
	LGHT ON	Hintergrundbeleuchtung ein. Bestätigen.
RDIO	↵	Funktionen
▼	RDIO LS	Mit Laser verbinden
	RDIO HL	Mit zweitem Empfänger (Fernanzeige) verbinden
	RDIO OF	Kommunikation aus
PAIR	↵	Mit ausgewähltem Gerät koppeln (Laser oder Empfänger)
	PAIR +	Jetzt koppeln. Bestätigen.
UNIT MM	↵	Maßeinheit: MM-CM-IN-FRAC-FT (mm, cm, Zoll, Zollbruch, Fuß)
	MM	Millimeter auswählen
	FT	Fuß auswählen
	FR	Zollbruch auswählen
	IN	Dezimalzoll auswählen
	CM	Zentimeter auswählen
SENS MD	↵	Empfindlichkeit Mittel-Hoch-Niedrig Erhöhte Empfindlichkeit erhöht Arbeitsradius Niedrige Empfindlichkeit verbessert Unterdrückung von Blitzlichtern
▼	SENS MD	Mittlere Empfindlichkeit auswählen (empfohlen, Vorgabe)
	SENS LO	Niedrige Empfindlichkeit auswählen (bessere Unterdrückung von Blitzlichtern)
	SENS HI	Hohe Empfindlichkeit auswählen (größere Entfernung)
FRC.R ON	↵	Brüche kürzen ein/aus
▼	FRC.R ON	Brüche werden gekürzt, z. B. 4/8" zu 1/2"
	FRC.R OF	Brüche werden nicht gekürzt, der Nenner bleibt gleich. Praktisch zur Kontrolle der Ebenheit.
DRFT OF	↵	Driftalarm (Höhe). Warnt bei Bewegungen des Lasers.
▼	DRFT OF	Driftalarm deaktiviert
	DRFT ON	Driftalarm aktiviert
FPRT ON	↵	Fingerabdruck-Funktion für den gekoppelten Laser. Andere Laserstrahlen werden ignoriert.
▼	FPRT ON	Fingerabdruck-Funktion einschalten
	FPRT OF	Fingerabdruck-Funktion ausschalten

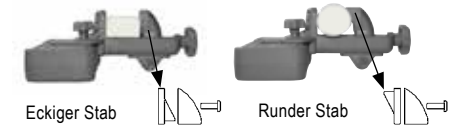
## Anzeigesymbole



Fingerabdruck-Funktion aktiv

30 Minuten

## Klemmadapter für unterschiedliche Höhenstäbe



Eckiger Stab

Runder Stab

## Optionaler Vertikaladapter



Vertikaladapter Art.-Nr. 105516  
Stativgewinde für 5/8x11 oder 1/4 Zoll.